

年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘
总成技改项目
竣工环境保护验收监测报告表

黄山菲英汽车零部件有限公司

二〇一九年十二月

建设单位法人代表：杜孟子

项目负责人：吴丽霞

建设单位：黄山菲英汽车零部件有限公司

电话：18755977999

传真：/

邮编：245000

地址：黄山市经济开发区百川路 83 号

目录

表一	建设项目概况.....	1
表二	工程建设内容.....	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放.....	22
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	25
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	29
表六	验收监测内容.....	32
表七	验收监测期间生产工况记录及监测结果.....	33
表八	验收监测结论及建议.....	38

表一 建设项目概况

建设项目名称	年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目				
建设单位名称	黄山菲英汽车零部件有限公司				
建设项目性质	(1) 新建 (2) 改扩建 (3) 技改√ (4) 迁建				
建设地点	黄山市经济开发区百川路 83 号				
设计生产能力	年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成				
实际生产能力	年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成				
建设项目环评时间	2019.5	开工建设日期	2019.11		
调试时间	/	验收现场监测时间	2019.12		
环评报告表审批部门	黄山市生态环境局	环评报告表编制单位	黄山星源环境咨询有限公司		
环保设施设计单位	自行设计	环保设施施工单位	自行施工		
投资总概算	1100	环保投资总概算	150	比例	13.6%
实际总投资	1000	环保投资	160	比例	16%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起施行)； (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日起施行)； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起施行)； (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 12 月 26 日修订)； (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订)； (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日起施行)； (7) 《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日起施行)；				

	(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）； (9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； (10) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）； (11) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）； (12) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）； (13) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001 及其 2013 年修改单）； (14) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）2013 年修改； (15) 《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知（环大气[2019]56 号）； (16) 该项目环境影响报告表及黄山市生态环境局批复。																
验收监测评价标准、标号、级别、限值	(1) 废气排放标准 有组织废气： ①项目碳氮共渗燃烧废气排放浓度执行《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知（环大气[2019]56 号）中重点区域的标准，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准； 表 1-1 碳氮共渗废气污染物排放标准 <table><tr><td>污 染 物</td><td>最高允许排放浓度（mg/m³）</td><td>排气筒高度（m）</td><td>最高允许排放速率（kg/h）</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>30</td><td>15</td><td>/</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>200</td><td>15</td><td>2.6</td></tr><tr><td>NO_x</td><td>240</td><td>15</td><td>0.77</td></tr></table> ②项目抛丸废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；	污 染 物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	颗粒物	30	15	/	SO ₂	200	15	2.6	NO _x	240	15	0.77
污 染 物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）														
颗粒物	30	15	/														
SO ₂	200	15	2.6														
NO _x	240	15	0.77														

表 1-2 大气污染物综合排放标准

污 染 物	排 放 标 准		
	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)
颗粒物	120	15	3.5

无组织废气：

项目废气执行《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值，具体标准值如下：

表 1-3 大气污染物综合排放标准

污 染 物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
	监控点	浓度
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

(2) 废水排放标准

项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准要求。

表 1-4 污水综合排放标准

单位：mg/L

污 染 物 指 标	PH	SS	BOD5	COD	氨 氮	动 植 物 油	石 油 类
标准	6~9	400	300	500	—	100	30

(3) 噪声排放标准

运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

表 1-5 噪声排放标准

单位：dB (A)

标准类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类区标准限值	65	55

	(4) 固体废物 项目一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改单中有关规定。危险废弃物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中相关标准。
--	---

表二 工程建设内容

工程建设内容:

1、项目概况

黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设地点位于黄山市经济开发区百川路 83 号。项目总占地 39062.7 平方米，主要建设内容为：2 栋标准化厂房（其中 1#厂房用于从动盘总成、压盘总成；2#厂房用于原料和成品的堆放）、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 160 万元，占总投资额的 16%。

本项目建设地址位于黄山市经济开发区百川路 83 号，地理位置见附图 1。经现场调查，本项目所在厂区大门朝南，地块北侧为空地，西侧为空地，距离 237m 为田下村，南侧为菲英（一期）厂区，东侧为中鼎信息技术有限公司。本项目周边概况如下。项目周边概况图如下。

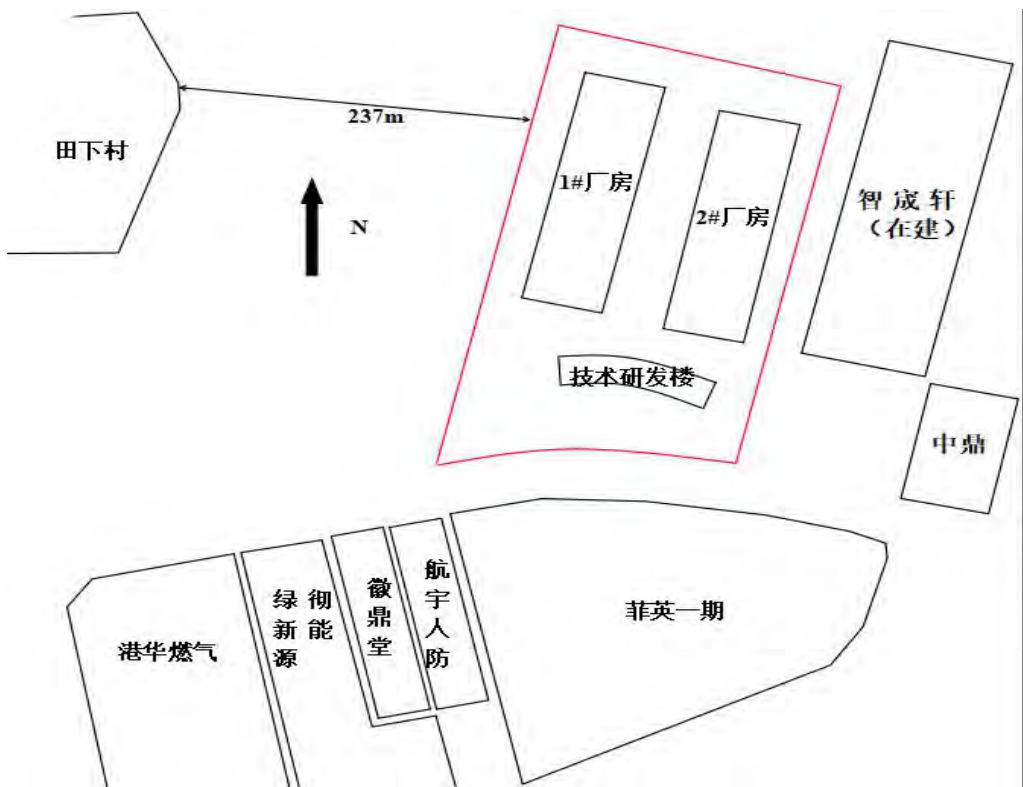


图 2-1 项目周边概况图

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》的相关规定，黄山菲英汽车零部件有限公司于 2019 年 5 月委托黄山星源环境咨询有限公司对该项目进行环境影响评价，并于 2019 年 11 月 11 日取得《关于黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设项目环境影响报告表的批复》[黄环函（2019）231 号]，同意项目建设。

根据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，黄山菲英汽车零部件有限公司于 2019 年 11 月委托安徽威正测试技术有限公司对年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目进行现场监测，安徽威正测试技术有限公司于 2019 年 12 月 4 日至 5 日进行了废水、废气、噪声现场监测，建设单位通过对该工程环保设施“三同时”执行情况和执行效果的检查，并依据监测结果及国家有关标准，编制了本验收监测报告。

2、项目建设内容

项目位于黄山市经济开发区百川路 83 号，用地面积 39062.7 平方米，总建筑面积 21347 m²。项目实际建设 2 栋标准化厂房、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间，形成年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成生产线。项目组成见下表：

表 2-1 项目主要建设内容一览表

工程类别	单项工程名称	环评建设内容及规模	验收内容及规模	备注
主体工程	1#厂房	1 栋一层，占地面积 9000m ² ，建筑面积 9000m ² ，高 12m，用作从动盘总成和压盘总成生产。内设生产车间、五金仓库、半成品仓库以及原材料仓库等。主要设备有激光打标机 4 台、铆接压机 20 台、清洗机 3 台、抛丸机 6 台、渗碳氮化炉 1 台等共 270 台。 年产从动盘总成 25 万	1 栋一层，占地面积 9000m ² ，建筑面积 9000m ² ，高 12m，用作从动盘总成和压盘总成生产。内设生产车间、五金仓库、半成品仓库以及原材料仓库。主要设备有激光打标机 4 台、铆接压机 20 台、清洗机 3 台、抛丸机 6 台、渗碳氮化炉 1 台等共 253 台。	设备略微改动，整体数量减少 17 台。

		套、压盘总成 25 万套。	年产从动盘总成 25 万套、压盘总成 25 万套。	
	2#厂房	1 栋一层，占地面积 8500m ² ，建筑面积 8500m ² ，高 12m，用作仓库。内设原材料区、试验区、机修区、包装区、成品仓库等。	1 栋一层，占地面积 8500m ² ，建筑面积 8500m ² ，高 12m，用作仓库。内设原材料区、试验区、机修区、包装区、成品仓库。	与环评一致
辅助工程	技术研发楼	1 栋五层，建筑面积 12465.9m ² ，日常办公及新产品研发。	1 栋五层，建筑面积 12465.9m ² ，日常办公及新产品研发。	与环评一致
储运工程	原材料仓库	位于 1#厂房中部，占地面积 550m ² ，用于存放摩擦片、摩擦垫圈、弹性垫圈、盘毂等原材料。	位于 1#厂房中部，占地面积 550m ² ，用于存放摩擦片、摩擦垫圈、弹性垫圈、盘毂等原材料。	与环评一致
	成品仓库	位于 1#厂房中部，占地面积 500m ² ，用于存放减振盘、从动盘等半成品。	位于 1#厂房中部，占地面积 500m ² ，用于存放减振盘、从动盘半成品。	与环评一致
	五金仓库	位于 1#厂房西北角，占地面积 250m ² ，用于存放铆钉、减振弹簧等原材料。	位于 1#厂房西南角，占地面积 250m ² ，用于存放铆钉、减振弹簧等原材料。	位置调整为西南角
	原材料区	位于 2#厂房中部，占地面积 2800m ² ，用于存放钢材等原料。	位于 2#厂房中部，占地面积 2800m ² ，用于存放钢材等原料。	与环评一致
	成品仓库	位于 2#厂房东南角，占地面积 2000m ² ，用于存放从动盘总成及压盘总成成品。	位于 2#厂房东南角，占地面积 2000m ² ，用于存放从动盘总成及压盘总成成品。	与环评一致
	危化仓库	在厂区最西侧新建危化仓库 1 间，占地面积 20m ² 。用于存放装有甲醇、丙烷、液氨原料的钢瓶。	危化仓库 1 间，位于厂区最西侧，占地面积 20m ² 。存放装有甲醇、丙烷、液氨原料的钢瓶。	位置调整为厂区北侧
	一般固废暂存间	在厂区西侧新建一般固废暂存间 1 间，占地面积 20m ² 。	一般固废暂存间 1 间，位于厂区北侧，占地面积 20m ² 。	位置调整为厂区北侧

	危废暂存间	在厂区西侧新建危废暂存间 1 间，占地面积 20m ² 。	危废暂存间 1 间，占地面积 20m ² ，位于厂区北侧。	位置调整为厂区北侧
公用工程	供电	由市政管网供电，强电：10KV 高压电源及变配电间，220/380V 供配电系统及建筑物防雷、接地系统等。2#厂房东南角有配电房一间，内设 1250KVA 变压器 2 台。	由市政管网供电，2#厂房东南角有配电房一间，内设 1250KVA 变压器 2 台。	与环评一致
	供水	市政管网供水，自给水管网引入 DN150 自来水管分别套表，供应建筑生活和消防用水，接入处的最低水压 0.3MPa。	市政管网供水，供应建筑生活和消防用水。	与环评一致
	排水	厂区内雨污分流，办公生活污水经化粪池预处理后与经隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧预处理后的清洗废水一并经厂区总排口，排入市经济开发区百川路市政污水管道后通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理；职工就餐依托菲英公司一期厂区食堂。	厂区内雨污分流，办公生活污水经化粪池预处理后与经隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧预处理后的清洗废水一并经厂区总排口，排入市经济开发区百川路市政污水管道后通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理；职工就餐依托菲英公司一期厂区食堂。	与环评一致
环保工程	废气治理	项目不设职工食堂，依托菲英公司一期厂区食堂。 碳氮共渗燃烧尾气经收集后通过 15m 高排气筒 P1 排放。（风量 2000m³/h，Φ0.3m） 抛丸粉尘（2 台 QPL100 和 2 台 Q378 抛丸机）经 1 套布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 P2 排放。（风量 20000m³/h，Φ0.7m） 抛丸粉尘（1 台 QD378P 抛丸机）经 1 套布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 P3 排放。（风量 7500m³/h，Φ0.5m） 抛丸粉尘（1 台 Q326 抛丸机）经 1 套布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 P4 排	项目不设职工食堂，依托菲英公司一期厂区食堂。 碳氮共渗燃烧尾气经收集后通过 15m 高排气筒 P1 排放。 抛丸粉尘（3 台 QD378P 抛丸机、2 台 QPL100 和 1 台 Q326 抛丸机）经 1 套布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 P2 排放。 打磨粉尘经 1 套布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 P3 排放。 焊接烟尘经 3 套移动式烟尘净化器处理后无组织排放。	根据批复要求，抛丸粉尘单独处理排放；打磨粉尘单独处理排放

		放。(风量 4000m ³ /h, Φ0.3m) 打磨粉尘经 1 套布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 P5 排放。(风量 5000m ³ /h, Φ0.3m) 焊接烟尘经 3 套移动式烟尘净化器处理后无组织排放。		
	废水治理	办公生活污水经化粪池预处理后与经隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧预处理后的清洗废水一并经厂区总排口, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准后排入市经济开发区百川路市政污水管道后, 通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理, 处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入浙江。	办公生活污水经化粪池预处理后与经隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧预处理后的清洗废水一并经厂区总排口排入市经济开发区百川路市政污水管道后, 通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理后排入浙江。	与环评一致
	噪声治理	采用低噪声设备、减震措施等	低噪声设备、减震措施	与环评一致
	固废治理	取消 1#厂房和 2#厂房中的一般工业固废暂存区, 在厂区最西侧设置一般固废暂存间 20m ² 和危废暂存间 20m ² 。一般固废外售综合利用; 危险废物委托有资质单位处置; 生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。	在厂区最北侧设置一般固废暂存间 20m ² 和危废暂存间 20m ² 。一般固废外售综合利用; 危险废物委托有资质单位处置; 生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。	一般固废暂存间、危废暂存间位置调整为厂区北侧
	防渗措施	危废暂存间、危化仓库、1#厂房生产车间(含清洗区)、污水处理站为重点防渗区, 渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s, 其他区域为一般防渗区, 渗透系数 1.0×10^{-7} cm/s。	危废暂存间、危化仓库、1#厂房生产车间(含清洗区)、污水处理站为重点防渗区, 通过铺设高等级抗渗混凝土铺设+环氧地坪防渗, 其他区域为一般防渗区, 铺设抗渗混凝土。	与环评一致

本项目主要生产设备如下：

表 2-2 项目主要生产设备一览表

设备名称	型号	环评数量 (台)	验收数量 (台)	备注
空气压缩机	OSP-22V5AII	1	1	与环评一致
	OSP-15M5AII	1	1	
冷冻式压缩空气干燥器	JYL-50F	1	1	与环评一致
液压机	Y32-100S	1	1	与环评一致
	Y32-250SY	1	1	
	YJ32-100G	2	2	
	YJ32-200GW	1	1	
	YB32-200	1	1	
	YJ41-10A	1	1	
	Y41-10A	1	1	
	YJD32-100D	5	5	
	YJD32-160B	2	2	
	Y30-63	1	1	
	YJ41-10A	1	1	
	YJ32-630D1	1	1	
	YJ32-1600	1	1	
	YJD32-100D	5	5	
	YJD32-200G	1	1	
	YJD32-315Q	1	1	
盖总成自动检测加工线	ZL-ZDGJX	1	1	与环评一致
激光打标机	FB20-1	2	2	与环评一致
	DL-GXMA-20W	2	2	
盖总成综合性能检测机	ZYS-GZC-T01	1	2	增加一台
平衡机	SC-6T01 型	5	5	增加一台 VSP30
	VSP30	1	2	
钻床	Z4120	5	5	减少 5 台
	Z512-2	5	5	
	Z3032X10/1	1	1	
	JTDZ-25	1	1	
	BZK-20	1	1	
	Z512-2A	1	1	
	Z5040	5	5	
	ZK5201	15	10	
平衡钻铆机	ZL-VSP-30	1	1	与环评一致

从动盘压弹簧 装配台	ZL-YTH430	1	1	与环评一致
铆钉机	900	1	1	与环评一致
	HC-10RSB	5	5	
	Z81-5	2	2	
离心分离机	202	1	1	与环评一致
从动盘面压试 验机	ZL-CMY430	1	1	与环评一致
拖曳力矩检测 机	ZL-CTY430SF	1	1	与环评一致
	UN-YT430	1	1	
扭转刚度试验 机	ZL-NZGD	1	1	与环评一致
综合性能检测 机	ZYS-GZCX-T02-I	1	2	增加一台
盖总成装配机	/	1	1	与环评一致
250 毫米落地式 砂轮机	M3025	2	1	减少一台
焊接机	SXZ165-N100	1	1	与环评一致
扭转特性检测 机	UN-NZ430	1	1	与环评一致
压力机	J23-6. 3AT	2	2	与环评一致
	J23-16 型	4	4	
	J23-16	1	1	
	J23-80	1	1	
	J23-100	1	1	
	JM31-400	1	1	
	JM31-630	1	1	
	J23-16AT	1	1	
	JC23-63A	1	1	
	J23-100 型	2	2	
	J21-125A	1	1	
	JC21-160	3	3	
	JC21-250	1	1	
钻铆机	ZL-VSP-30	1	1	与环评一致
二机一体矫正 机	UL 200	2	2	与环评一致
NC 滚轮送料机	NCF300	1	1	与环评一致
	NCF100	1	1	
回火炉	RDR-XH600	1	1	与环评一致
	RJC-530	1	1	
	RJC-590	1	1	
箱式气体渗碳	RDR-XQ600	1	1	与环评一致

氮化炉				
横移式搬运推拉车	YPC600	1	1	与环评一致
升降式准备台	YS600	1	2	增加一台
液压升降作业平台	SJG1.5-1.2	1	1	与环评一致
电动攻丝机	SW-U16	1	1	与环评一致
ZXJ 台式钻铣床	ZXJ7016	1	1	与环评一致
切割机床	HQ40GZ-AS	1	1	与环评一致
	DK7763B	1	1	
	DK7763F	1	1	
	DK7763	1	1	
	DK7740	1	1	
	DK7732	1	1	
三相电力稳压器	SBW-80KVA	1	1	与环评一致
万能磨刀机	U2	1	1	与环评一致
高速加工中心	V-10L	1	1	与环评一致
平面磨床	M7160X10/HZ	1	1	与环评一致
	M7140H	1	1	
车床	CW6263E	1	1	与环评一致
	CNC-100M	10	10	
	CW6163C	1	1	
	CD6140A	1	1	
	R8080T	3	3	
	CW6263B	1	1	
	CB7620	1	1	
铣床	X6132C	1	1	与环评一致
	XA6132	1	1	
	/	1	1	
抛丸机	QPL100	2	2	与环评一致
	QD378P	1	1	
	Q326	1	1	
	Q378	2	2	
台式钻攻两用机床	ZS4120	2	2	与环评一致
剪板机	Q11-8*2000	1	1	与环评一致
	QC12Y-12*2500	1	1	
冲压机	HJ071-500	40	30	减少 10 台
偏摆检查仪	5025	1	1	与环评一致
弹簧试验机	TLS-55000A	1	1	与环评一致

离合器从动盘 疲劳试验机	/	1	1	与环评一致
定速式摩擦试 验机	XD-MSM 型	1	1	与环评一致
汽车离合器动 态分离耐久试 验台	HP-103	1	1	与环评一致
金相系统 4XBP (显微镜)	YUJIE	1	1	与环评一致
0.3 级标准测力 仪	EHB-30A	1	1	与环评一致
2000 标准负荷 测量仪	2000B0 HHFA-V0010707 2	1	1	与环评一致
内燃平衡重式 叉车	CPCD30H-BG6	1	1	与环评一致
	CPC50-AXG53D	1	1	
托盘搬运车	CBD30-460	1	1	与环评一致
全自动打包机	MH-101A	1	1	与环评一致
直流逆变 CO2 气 体保护焊机	NB-270	1	1	与环评一致
IGBT 逆变直流 氩弧焊机	WS-400	1	1	与环评一致
逆变直流焊机	ZX7-400	1	1	与环评一致
电焊机	/	1	1	与环评一致
堆焊机	GXD-1A	1	1	与环评一致
离合器回转式 清洗机	/	1	1	与环评一致
双室温水清洗 机	RDR-SX600	1	1	与环评一致
输送带式连续 清洗机	SQX-600 三型	1	1	与环评一致
内外磨削机	GZ13-I GW22-630 型	25	20	减少 5 台
烘干机	HX 特制	5	5	与环评一致
包装流水线	/	3	3	与环评一致
合计		270	253	/

根据表格统计盖总成综合性能检测机 ZYS-GZC-T01 增加 1 台；平衡机 VSP30 增加 1 台；钻床 ZK5201 减少 5 台；综合性能检测机 ZYS-GZCX-T02-I 增加 1 台；250 毫米落地式砂轮机 M3025 减少 1 台；升降式准备台 YS600 增加 1 台；冲压机 HJ071-500 减少 10 台；内外磨削机 GZ13-I GW22-630 型减少 5 台。

3、工程投资及环保投资

本项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 160 万元，占项目投资的 16%。

表 2-3 环保投资一览表

项目	内容	投资 (万元)
污水治理	隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧 (2t/d)	30
废气治理	碳氮共渗废气+集气罩+管道+15m 排气筒 P1；抛丸粉尘 (2 台 QPL100 和 3 台 Q378 抛丸机和 1 台 Q326 抛丸机) +集气罩+1 套布袋除尘器+管道+15m 排气筒 P2；打磨粉尘+集气罩+1 套布袋除尘器+管道+15m 排气筒 P3；焊接烟尘经 3 套移动式烟尘净化器处理后无组织排放。	80
固废治理	垃圾分类收集桶、一般固废暂存间、危废暂存间及固废处置	10
噪声治理	低噪声设备，合理设备布局，基础减震、绿化降噪	10
风险防范	危废暂存间、危化仓库、1#厂房生产车间 (含清洗区)、污水处理站重点防渗，其他区域一般防渗、应急预案	20
其他	环评+验收	10
合计	/	160

4、工作制度及劳动定员

项目劳动定员 80 人，年运营 300 天，每班工作 8 小时，厂区提供就餐（依托菲英一期食堂），提供住宿。

5、验收范围

本次验收规模为年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成生产线，主体设施包括：2 栋标准化厂房（其中 1#厂房用于从动盘总成、压盘总成；2#厂房用于原料和成品的堆放）、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间，并配备激光打标机、铆接压机、清洗机、抛丸机、渗碳氮化炉等 253 台设备。

6、变动情况

项目实际建设情况与环评一致，无重大变动。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

验收监测期间原辅材料消耗情况如下表所示：

表 2-4 验收期间项目主要原辅材料年用量情况一览表

序号	外购件名称	从动盘总成原辅料用量（万件）	压盘总成原辅料用量（万件）	产品原辅料总用量（万件）
1	传动片铆钉	0	100	100
2	摩擦片铆钉长	900	0	900
3	摩擦片铆钉短	900	0	900
4	结合铆钉	450	0	450
5	减振盘铆钉	300	0	300
6	支承环	0	25	25
7	膜片弹簧	0	25	25
8	减振弹簧	200	0	200
9	平垫圈	0	100	100
10	弹性垫圈	0	100	100
11	碟形垫圈	25	0	25
12	摩擦垫	25	0	25
13	传动片螺栓	0	100	100
14	分离拉环	0	25	25
15	固环	0	25	25
16	分离轴承	0	25	25
17	盘毂	25	0	25
18	铆钉-传动盘	200	0	200
19	摩擦片	50	0	50
20	摩擦板	25	0	25
21	压盘	0	25	25
22	阻尼片	25	0	25
23	钢材	1000t	1000t	1000t
24	钢丸	5t	5t	10t
25	润滑油	1.5t	0	1.5t
26	乳化液	1t	0	1t
26	甲醇	8t	0	8t
27	丙烷	4t	0	4t
28	液氨	5t	0	5t
29	天然气	10t	0	10t
30	防锈油	4	0	4
31	清洗剂	0	1	1

2、水平衡

项目运营期用水主要为生活用水、压盘总成清洗用水、渗碳氮化清洗用水。根据现场调查并结合建设单位提供的相关资料，本项目用水排水情况如下：

（1）职工生活用水

据统计验收期间，办公生活用水平均每天用水量为 4t，排水量按用水量的 85%计，则生活污水平均每天产生量为 3.4t。生活污水经化粪池预处理后经市政管网进入黄山市中心城区第二污水处理厂。

（2）压盘总成清洗用水

根据现场调查，清洗槽规格为 8m×1m×1m，槽液量约为槽子容积的 80%左右，因此，清洗槽中的水量为 16.4t。清洗废水 1 个月更换一次，则废水产生量为 196.8t/a（0.656t/d）。清洗过程中水损耗为 5%，并及时补充损耗的水量，补充水量为 9.84t/a（0.328t/d）。

（3）渗碳氮化清洗用水

根据现场调查，清洗机清洗槽规格为 1.5m×2m×1.5m，槽液量约为槽子容积的 80%，清洗槽中的水量为 3.6t。清洗废水平均 1 个月更换一次，则废水产生量为 43.2t/a（0.144t/d）。洗过程中水损耗为 5%，并及时补充损耗的水量，补充水量为 2.16t/a（0.0072t/d）。

项目运营期水平衡图见下图：

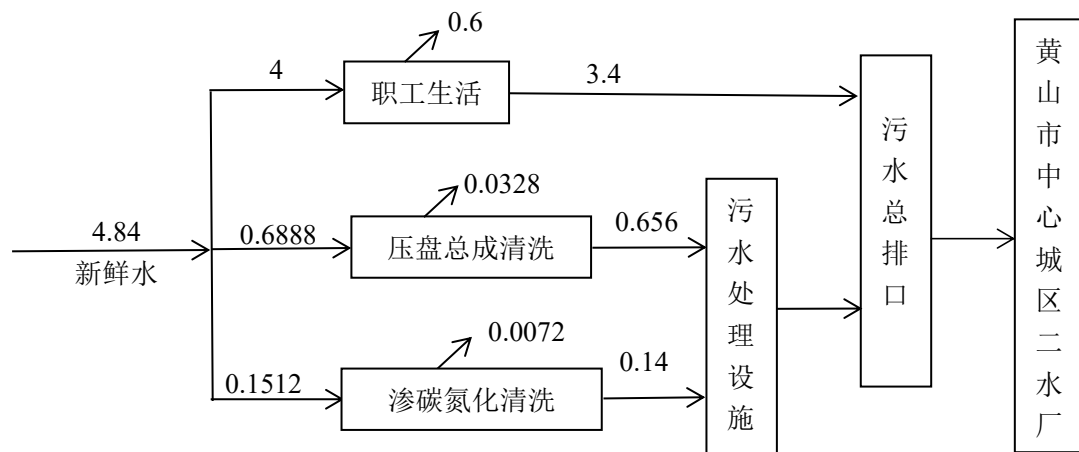


图 2-2 水平衡示意图 (单位: t/d)

主要工艺流程及产物环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

一、从动盘生产工艺流程及产污环节 (图示):

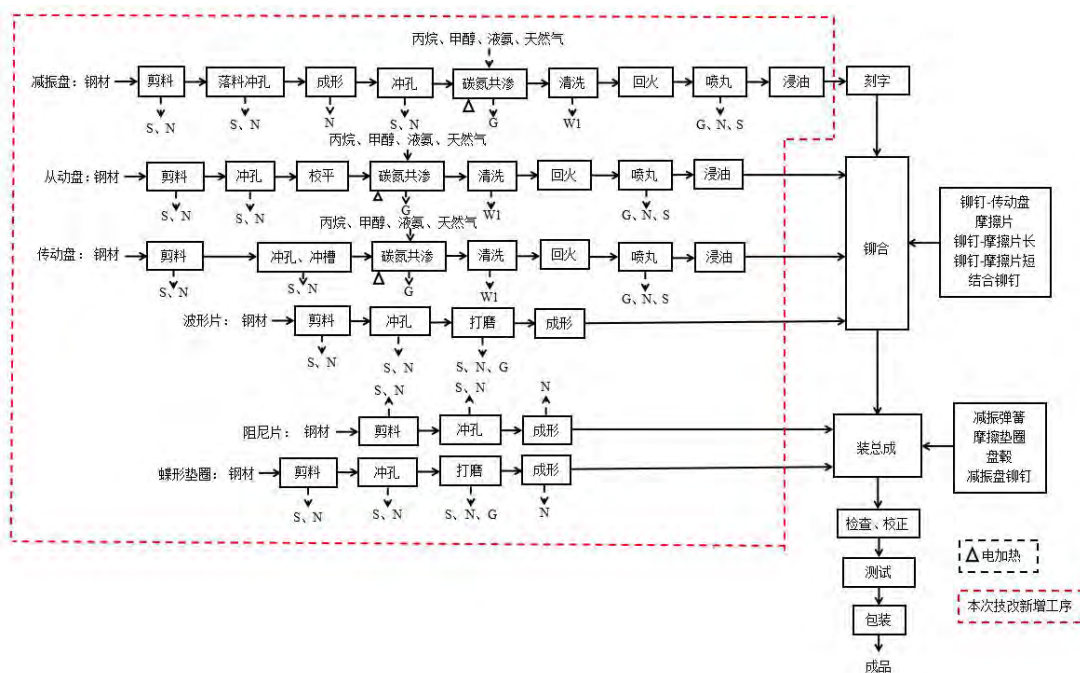


图 2-3 从动盘生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明:

①剪料

对采购的钢板通过剪板机进行剪板。此工序会产生废边角料 S 和噪声 N。

②冲孔、冲槽

利用冲床在原材料上打出各种图形以适应不同的需求。此工序会产生废边角

料 S 和噪声 N。

③成型

利用压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）。此工序会产生噪声 N。

④喷丸

使用丸粒轰击工件表面并植入残余压应力，提升工件疲劳强度。此工序会产生废气 G、钢渣 S 和噪声 N。

⑤打磨

使用打磨机对金属件表面的毛刺进行打磨，使表面光滑。此工序会产生废气 G、固废 S 和噪声 N。

⑥碳氮共渗

在渗碳氮化炉加热室内进行碳氮共渗，采用丙烷、甲醇作为碳源，采用氨作为氮源（均以流量计控制）。将工件放入渗碳氮化炉中加热，然后加入渗碳介质丙烷、甲醇，渗氮介质液氨，电加热至 860~900℃，使丙烷、甲醇分解出活性炭原子，与液氨分解产生的氮和氢原子渗入钢件表层，保温约 6 小时后，从而获得表层高碳、高氮，心部仍保持原有成分，使渗过碳和氮的工件表面获得很高的硬度，提高其耐磨程度。碳氮共渗的尾气和天然气共同燃烧，起到封门的作用，既能防止空气进入，又能保持炉体温度不损失。此工序会产生燃烧废气 G。

⑦清洗

将经过碳氮共渗后的原件在清洗机中清洗表面的油污。此工序会产生清洗废水 W1。

⑧浸油

将原件放入装有防锈油的槽中，提高原件耐腐蚀性，防止原件生锈。

⑨刻字

刻字采用激光打标。激光打标的基本原理是由激光发生器生成高能量的连续激光光束，聚焦后的激光作用于承印材料，使表面材料瞬间熔融，通过控制激光

在材料表面的路径，从而形成需要的图文标记。本项目通过激光光束在减振盘表层刻出相应的标记。

⑩铆合

先将减振盘、传动盘和从动盘铆合，再铆摩擦片合件，接着对摩擦片和波形片进行铆合。最后把摩擦片和波形片合件与传动盘、从动盘、摩擦片合件铆合。此工序会产生噪声 N。

⑪装总成

装铆从动盘总成，将铆合件及减振弹簧、摩擦垫圈、盘毂、摩擦板、碟形垫圈、减振盘铆钉装总成，装总成为手动组装，此工序会产生噪声 N。

⑫扭转试验

离合器的使用方式决定从动盘需要具有频繁地承受扭矩和冲击的性能，通过扭转试验检验从动盘抗弯和抗拉性能，以保证车辆的安全使用。

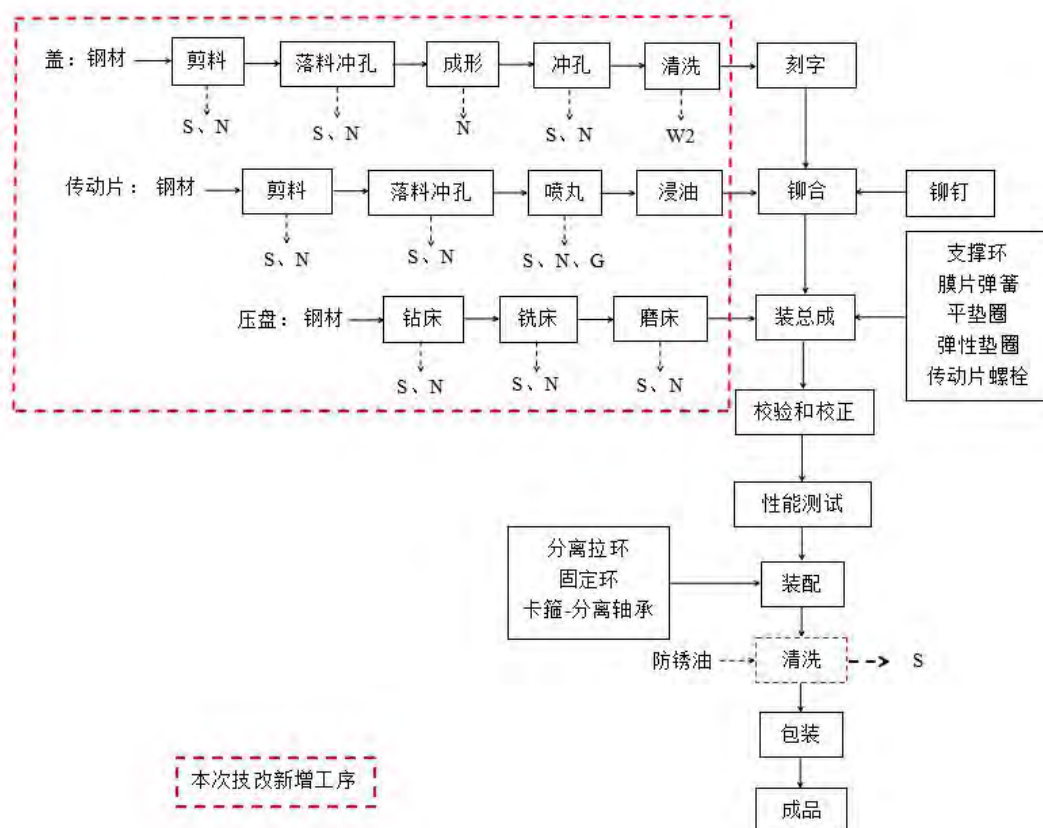
⑬检验

以拖拽力矩、拖拽行程作为从动盘主要性能指标，对离合器从动盘进行拽位移检测，判断其性能。

⑭包装

将上述产品包装入库。

二、压盘生产工艺流程及产污环节（图示）：



工艺流程说明：

①剪料

将采购的钢板进厂后，通过剪板机进行剪板。此工序会产生废边角料 S 和噪声 N。

②冲孔

利用冲床在原材料上打出各种图形以适应不同的需求。此工序会产生废边角料 S 和噪声 N。

③清洗

将经过机加工处理后的原件在清洗机中清洗表面的油污。此工序会产生清洗废水 W2。

④喷丸

使用丸粒轰击工件表面并植入残余压应力，提升工件疲劳强度。此工序会产生粉尘 G、钢渣 S 和噪声 N。

⑤浸油

将原件放入装有防锈油的槽中，提高原件耐腐蚀性，防止原件生锈。

⑥刻字

刻字采用激光打标。通过激光的光束在离合器盖表层刻出相应的标记。

⑦铆合

将传动片和铆钉铆合。该工序主要污染因子为噪声 N、金属边角料固废 S。

⑧装总成

将盖、铆合件和支承环、膜片弹簧、平垫圈、弹性垫圈、传动、压盘装总成。装总成为手动组装，该工序主要污染因子为噪声 N。

⑨检验和校正

检验和校正主要包括检查安装高度、进行分离指（膜片弹簧）端跳动检测、平衡及校正等。

检查安装高度主要是指检查膜片弹簧尖端是否在同一高度。分离指（膜片弹簧）端跳动检测是通过测量分离指和分离指跳等检查膜片弹簧对摩擦片的压力均匀与否。因为离合器总成在出厂前进行过动平衡和静平衡测试，通过平衡铆接或钻孔去重新进行平衡校正，使不平衡量在允许范围内。

⑩装配

装分离拉环、固定环、分离轴承，该工序主要污染因子为噪声 N。

⑪清洗 2

使用防锈油对半成品进行清洗，主要目的是清洗表面的杂质。此工序会产生槽渣 S。

⑫包装

将上述产品包装入库。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1、废水

厂区实行雨污分流，厂区内产生的生活污水经化粪池预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道后通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理，尾水排入横江；压盘总成清洗废水、渗碳氮化清洗废水经“隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧”预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道，通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理。本项目废水处理流向及监测点位★如下图所示：

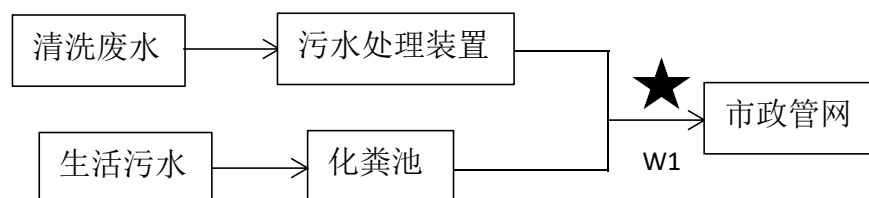


图 3-1 废水处理流程图及监测点位图

2、废气

本项目废气主要有碳氮共渗燃烧尾气，抛丸粉尘、打磨粉尘以及焊接烟尘。

（1）无组织废气

项目车间生产过程中会产生少量的焊接烟尘，通过可移动式焊接烟尘净化器对焊接废气进行收集净化后车间内无组织排放。

（2）有组织废气

①碳氮共渗燃烧废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒 P1 高空排放。

②抛丸工序（2 台 QPL100 抛丸机、3 台 Q378 抛丸机和 1 台 Q326 抛丸机）产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P2 高空排放。

③打磨产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P3 高空排放。

废气的监测点位图如下：



图 3-2 废气监测点位示意图

3、噪声

项目噪声主要为各种生产设备运转噪声，设备噪声在经过距离衰减、基础减震、建筑隔声、绿化隔声等处理措施后，项目运营期噪声对外界声环境影响较小。

在厂界四周分别设有代表性的噪声监测点 N1▲、N2▲、N3▲、N4▲，共 4 个点位监测厂界噪声。



图 3-4 噪声监测点位示意图

4、固废

项目固体废物主要为一般工业固体废弃物和生活垃圾。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘、打磨收集粉尘、废钢砂、废砂轮和废边角料，及时收集后交由回收公司（个人）回收处理；生活垃圾分类收集，交由市政环卫部门定期清运、填埋处理。项目产生的废油污、槽渣、废乳化液和泥饼为危险废物，收集暂存危废暂存间后，定期委托有资质的处理单位上门处理（暂未签订危废协议）。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况：

该项目的建设按照要求完成了环境影响报告表编制，在建设中基本做到了“三同时”，并申请进行验收监测。

环评中要求建设的环保设施实际完成及运行情况，环评中提出的污染治理措施和建议的落实情况，行政主管部门对项目的审批意见的落实等方面；

该项目基本按照环评及批复要求，落实了各项污染治理措施，具体见下表：

表 4-1 环保措施落实情况对比

类别	环评要求	批复要求	验收情况
水环境	本项目废水主要为生活污水、清洗废水，经厂区预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网进入黄山市中心城区第二污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准A标准后，排入横江，对横江地表水环境影响较小。	落实地表水环境保护措施。对公司的已建雨污水管网和新建管雨污水管网进行排查，确保雨污分流；公司的所有废水应处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入开发区污水管网进入黄山市中心城区第二污水处理厂处理。	厂区实行雨污分流，厂区内产生的生活污水经化粪池预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道后通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理，尾水排入横江；压盘总成清洗废水、渗碳氮化清洗废水经“隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧”预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道，通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理。
大气环境	本项目废气主要有碳氮共渗燃烧尾气，抛丸粉尘、打磨粉尘以及焊接烟尘。 （1）碳氮共渗燃烧废气烟尘、二氧化硫、氮氧化物经集气罩收集后通过 15m	落实大气污染防治措施。技改项目应确保所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的二级浓度限值；碳氮共渗燃烧废气烟尘、二氧化硫、氮氧化物经集气罩收集	本项目废气主要有碳氮共渗燃烧尾气，抛丸粉尘、打磨粉尘以及焊接烟尘。 （1）无组织废气

	排气筒 P1 高空排放。 (2) 抛丸工序 (2 台 QPL100 抛丸机和 2 台 Q378 抛丸机) 产生的粉尘经集气罩收集后, 经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P2 高空排放。 (3) 抛丸工序 (1 台 QD378P 抛丸机) 产生的粉尘经集气罩收集后, 经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P3 高空排放。 (4) 抛丸工序 (1 台 Q326 抛丸机) 产生的粉尘经集气罩收集后, 经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P4 高空排放。 (5) 打磨工序产生的粉尘经集气罩收集后, 经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P5 高空排放。 (6) 焊接工序产生的焊接烟尘经集气罩收集后, 经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。	处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准和《工业炉窑大气污染物综合整治方案》要求后通过不低于 15m 排气筒高空排放; 抛丸、打磨工序产生的粉尘经集气罩收集布袋除尘器处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准通过不低于 15m 排气筒排放; 焊接工序产生的焊接烟尘经集气罩收集后经移动式烟尘净化器处理, 技改项目无组织排放达颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值要求。	项目车间生产过程中会产生少量的焊接烟尘, 通过可移动式焊接烟尘净化器对焊接废气进行收集净化后车间内无组织排放。 (2) 有组织废气 ①碳氮共渗燃烧废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒 P1 高空排放。 ②抛丸工序 (2 台 QPL100 抛丸机、3 台 Q378 抛丸机和 1 台 Q326 抛丸机) 产生的粉尘经集气罩收集后, 经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P2 高空排放。 ③打磨产生的粉尘经集气罩收集后, 经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P3 高空排放。
声环境	项目运营期噪声主要各类生产设备运转噪声。设备噪声在经过距离衰减、建筑隔音、减震处理措施后, 其噪声排放量较小, 预测项目对北、东、南、西侧厂界噪声叠加值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准要求。	落实噪声污染防治措施。优先选用低噪声设备, 对各类噪声源采取必要的隔声、降噪措施, 确保项目生产过程中厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。	项目噪声主要为各种生产设备运转噪声, 设备噪声在经过距离衰减、基础减震、建筑隔声、绿化隔声等处理措施后, 项目运营期噪声对外界声环境影响较小。

固 体 废 物	项目运营期固体废物主要为一般工业固体废弃物和危险废物。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘、打磨收集粉尘、废钢砂、废砂轮和废边角料。一般固废外售综合利用。危险废物主要为废油污、槽渣、废乳化液和泥饼。危险废物收集后暂存于厂区现有危废暂存间，委托有资质单位处置。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。	做好固体废物污染防治工作。项目产生的一般固废应分类收集回收利用，执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(CB18599-2001)中有关规定，生活垃圾分类收集交由环卫部门处置；生产过程产生的废乳化液、槽渣、污水处理产生的污泥、隔油池产生的废油等为危险废物必须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求建设，配套建设专用危险废物临时储存设施，配备专用储存容器进行收集，委托有资质的专业机构对其进行处置，并做好处置记录，不得随意处置；应制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向环境保护行政主管部门申报、备案。	项目固体废物主要为一般工业固体废弃物和生活垃圾。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘、打磨收集粉尘、废钢砂、废砂轮和废边角料，及时收集后交由回收公司（个人）回收处理；生活垃圾分类收集，交由市政环卫部门定期清运、填埋处理。项目产生的废油污、槽渣、废乳化液和泥饼为危险废物，收集暂存危废暂存间后，定期委托有资质的处理单位上门处理（暂未签订危废协议）。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。
地 下 水、 污 染 防 治	对土壤和地下水的污染：危险物质发生泄露，贮存场所的防渗措施未达到防渗要求，则会渗入地下污染土壤和地下水。	做好地下水、土壤污染防治工作。项目应对已经建设的内容进行排查，落实《报告表》中分区防渗重点污染防治区防渗措施和其它区域的一般防渗措施，确保地下水环境质量达到《地下水质量标准》(CB/T14848-2017)中的III类标准、建设用地达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB6600-2018)表1中第二类用地筛选值标准，防止地下水、土壤受到污染，确保项目区域的地下水、土壤环境质量不降低。	危废暂存间、危化仓库、1#厂房生产车间（含清洗区）、污水处理站为重点防渗区，通过铺设高等级抗渗混凝土铺设+环氧地坪防渗，其他区域为一般防渗区，铺设抗渗混凝土。
	本项目液氨、丙烷、甲醇、二氧化硫、	做好项目的环境风险防范工作。建立环境风险应急	根据项目的建设内容制定了切

风险防范	二氧化氮、乳化液、润滑油具有危险特性，根据分析，项目不构成重大危险源。企业应加强风险管理，认真落实各种风险防范措施，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施及应急预案，使风险事故对环境的危害得到有效控制，将事故风险控制在可以接受的范围内。	管理体系，根据项目的建设内容制定切实的环境风险应急预案，保证防范环境风险的配套设施、设备的落实；根据突发环境事件应急预案中要求将应急物质配置到位；在生产中要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理；按照环境风险应急预案定期开展环境风险应急演练；切实加强环境风险设施的日常管理和维护，确保应急状态下能正常投入使用；一旦出现事故隐患或地下水、土壤异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向环保部门及相关部门报告。加强对应急设施和器材的日常管理和维护，建立维护、巡查记录，确保应急状态下能正常投入使用。	实的环境风险应急预案，防范环境风险的配套设施、设备均已落实；定期开展环境风险应急演练；加强环境风险设施的日常管理和维护，确保应急状态下能正常投入使用。
-------------	--	--	--

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

- (1) 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- (2) 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- (3) 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- (4) 无组织废气、废水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测质量管理技术导则》、《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- (5) 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- (6) 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

废水监测质控样；噪声仪监测前后进行校准。质控结果见下表：

表 4-1 质控样结果统计表 1

检测项目	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
质控样品编号	2005115	2001132	200252
标准值 (mg/L)	5.29	215	38.9
不确定度 (mg/L)	0.21	8	6.2
测定值 (mg/L)	5.34	210	39.0
是否合格	是	是	是

表 4-2 质控样结果统计表 2

检测项目	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
质控样品编号	2005115	2001132	200252
标准值 (mg/L)	5.29	215	38.9
不确定度 (mg/L)	0.21	8	6.2
测定值 (mg/L)	5.31	211	38.6
是否合格	是	是	是

表 4-3 实验室平行样结果统计表 1

检测项目	氨氮		化学需氧量		五日生化需氧		悬浮物	
样品编号	S03		S03		S03		S03	
样品浓度 (mg/L)	13.4	12.4	298	293	111	109	75	71
均值 (mg/L)	12.9		296		110		73	
相对偏差 (%)	3.9		0.8		0.9		2.7	
允许范围 (%)	≤10		≤10		≤15		≤20	
是否合格	是		是		是		是	

表 4-4 实验室平行样结果统计表 2

检测项目	氨氮		化学需氧量		五日生化需氧		悬浮物	
样品编号	S09		S09		S09		S09	
样品浓度 (mg/L)	13.8	13.4	296	291	107	111	74	72
均值 (mg/L)	13.6		294		109		73	
相对偏差 (%)	1.5		0.8		1.8		1.4	
允许范围 (%)	≤10		≤10		≤15		≤20	
是否合格	是		是		是		是	

表 4-5 密码平行样结果统计表 1

样品编号	PH	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧	悬浮物
S04	7.27	14.3	296	115	78
S05	7.27	12.8	307	110	73
均值 (mg/L)	7.27	13.6	302	112	76
相对偏差 (%)	0	5.5	1.8	2.2	3.3
允许范围 (%)	/	≤10	≤10	≤20	≤20
是否合格	是	是	是	是	是

表 4-6 密码平行样结果统计表 2

样品编号	PH	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧	悬浮物
S10	7.33	14.8	304	117	80
S11	7.33	13.2	297	112	75
均值 (mg/L)	7.33	14.0	300	114	78
相对偏差 (%)	0	5.7	1.2	2.2	3.2
允许范围 (%)	/	≤10	≤10	≤20	≤20
是否合格	是	是	是	是	是

表 4-7 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期	仪器型号	校准前 (dB)	校准后 (dB)	示值误差 (dB)	标准值	是否符合
噪声 Leq	2019-12-04~ 2019-12-05	AWA6228	93.8	93.8	0	±0.5dB	是

表六 验收监测内容

一、废水

监测点位：厂区总排口，共 1 个监测点位

监测因子：pH 值、COD、BOD₅、氨氮、SS、动植物油；

监测频次：监测 2 天，4 次/天。

二、废气

①有组织废气

监测点位：碳氮共渗排气筒出口 G1、抛丸机排气筒出口 G2、打磨粉尘排气筒出口 G3，共 3 个监测点位

监测因子：1 碳氮共渗排气筒出口 G1：颗粒物、SO₂、NO_x

2、抛丸机排气筒出口 G2：颗粒物

3、打磨粉尘排气筒出口 G3：颗粒物

监测频次：监测 2 天，3 次/天

②无组织废气

监测点位：工厂厂界的下风向 3 个，上风向 1 个，共 4 个监测点位

监测因子：颗粒物

监测频次：监测 2 天，每天采集 3 次。

三、噪声

监测点位：厂界四周，共 4 个监测点位

监测因子：LepdB(A)

监测频次：监测 2 天，昼夜各一次

表七 验收监测期间生产工况记录及监测结果

验收监测期间生产工况记录：

项目实行二班制，每班工作 8 小时，年运行 300 天。2019 年 12 月 4 日-5 日，安徽威正测试技术有限公司对本项目进行了验收监测，项目生产能力为年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成，验收监测期间项目运行正常，实际生产从动盘总成、压盘总成共 1500 套，生产工况约为 89.98%。

项目监测期间原辅材料使用情况如下表所示：

表 7-1 项目验收监测期间主要原辅材料使用量

序号	外购件名称	产品原辅料总用量（件）
1	传动片铆钉	3000
2	摩擦片铆钉长	2.7 万
3	摩擦片铆钉短	2.7 万
4	结合铆钉	1.4 万
5	减振盘铆钉	1 万
6	支承环	750
7	膜片弹簧	750
8	减振弹簧	6000
9	平垫圈	3000
10	弹性垫圈	3000
11	碟形垫圈	750
12	摩擦垫	750
13	传动片螺栓	3000
14	分离拉环	750
15	固环	750
16	分离轴承	750
17	盘毂	750
18	铆钉-传动盘	6000
19	摩擦片	1500
20	摩擦板	750
21	压盘	750
23	摩擦片	1500
24	摩擦板	750
25	阻尼片	750
26	钢材	3t
27	钢丸	30kg
28	天然气	30kg

验收监测结果:

1、废水监测结果

2019 年 12 月 4 日-5 日,安徽威正测试技术有限公司对该项目总排口进行了水质监测,监测结果见下表。

表 7-2 废水监测结果一览表

监测日期	监测频次	化学需氧量	PH (无量纲)	氨氮	悬浮物	五日生化需氧量	动植物油
12 月 4 日	I	283	7.31	11.3	67	102	0.38
	II	291	7.33	12.6	68	107	0.42
	III	296	7.29	12.9	73	110	0.37
	IV	302	7.27	13.6	76	112	0.36
12 月 5 日	I	281	7.29	12.2	70	99.3	0.38
	II	284	7.31	13.5	73	106	0.36
	III	294	7.34	13.6	73	109	0.36
	IV	300	7.33	14	78	114	0.32
执行标准		500	6~9	/	400	300	100
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标

监测数据表明,验收监测期间项目总排口中的 pH、SS、COD_{cr}、BOD₅、氨氮、动植物油这 6 个因子浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准。

2、废气监测结果

2019 年 12 月 4 日-5 日,安徽威正测试技术有限公司对该项目厂区上风向对照点和下风向监控点进行了无组织废气监测,监测结果见下表:

(1) 无组织废气

表 7-3 大气同步检测气象参数

监测日期	监测时间	天气	温度(℃)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2019-12-04	10:30	多云	8.2	103.0	西南	1.2	67
	12:30		11.7	102.8	西南	1.1	64
	14:30		14.6	102.7	西南	1.0	60

2019-12-05	09:40	多云	7.5	103.0	西南	1.2	69
	11:40		10.2	102.8	西南	1.2	66
	13:40		13.0	102.6	西南	1.1	63

表 7-4 项目无组织废气监测结果一览表（单位：mg/m³）

检测项目	采样日期及频次		检测点位			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
颗粒物	12月4日	I	0.284	0.324	0.36	0.314
		II	0.291	0.344	0.394	0.327
		III	0.31	0.345	0.383	0.334
	12月5日	I	0.28	0.328	0.381	0.323
		II	0.296	0.344	0.368	0.319
		III	0.3	0.324	0.393	0.324
执行标准		1.0				
是否达标		达标	达标	达标	达标	

监测数据表明，验收监测期间项目厂界无组织废气中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，对周围大气环境影响较小。

（2）有组织废气

①2019 年 12 月 4 日-5 日，对该项目抛丸废气排气口、打磨废气排气口的颗粒物浓度和排放速率进行了有组织废气监测，监测结果见下表。

表 7-5 抛丸废气排气口、打磨废气排气口监测结果

采样位置	采样日期	2019-12-04		2019-12-05	
	采样频次	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
抛丸废气出口	I	5.6	2.88×10^{-2}	6.0	3.06×10^{-2}
	II	4.9	2.49×10^{-2}	6.6	3.30×10^{-2}
	III	4.8	2.50×10^{-2}	5.2	2.68×10^{-2}
打磨废气出口	I	5.6	3.79×10^{-2}	5.0	3.36×10^{-2}
	II	5.9	3.85×10^{-2}	5.6	3.64×10^{-2}
	III	6.0	3.89×10^{-2}	5.2	3.49×10^{-2}
执行标准		120	3.5	120	3.5
是否达标		达标			

监测数据表明，验收监测期间项目抛丸废气排气口、打磨废气排气口的颗粒物浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，对周围大气环境影响较小。

②2019 年 12 月 4 日-5 日，对该项目碳氮共渗排气筒出口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度和排放速率进行了有组织废气监测，监测结果见下表。

表 7-6 碳氮共渗排气筒出口监测结果

监测日期	项目 检测指标	二氧化硫			氮氧化物			颗粒物	
		实测浓度	排放浓度	排放速率	实测浓度	排放浓度	排放速率(kg/h)	排放浓度	排放速率(kg/h)
2019-12-04	I	<3	/	/	21	136	1.55×10^{-2}	5.9	4.35×10^{-2}
	II	<3	/	/	23	144	1.75×10^{-2}	7.4	5.65×10^{-2}
	III	<3	/	/	24	150	1.72×10^{-2}	5.2	3.74×10^{-2}
2019-12-05	I	<3	/	/	20	121	1.39×10^{-2}	6	4.15×10^{-2}
	II	<3	/	/	19	119	1.28×10^{-2}	6.2	4.14×10^{-2}
	III	<3	/	/	23	139	1.69×10^{-2}	5.8	4.25×10^{-2}
执行标准		/	200	2.6	/	240	0.77	30	/
是否达标		/	达标	达标	/	达标	达标	达标	/

根据监测结果可知，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均满足“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知（环大气[2019]56 号）”中重点地区的要求；二氧化硫、氮氧化物的排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，整体项目对周围大气环境影响较小。

3、噪声监测结果

2019 年 12 月 4 日-5 日，对该项目四侧厂界外各布置 1 个监测点位进行了噪声监测，监测结果见下表：

表 7-7 噪声监测结果一览表（单位：dB(A)）

编号	2019 年 12 月 4 日		2019 年 12 月 5 日	
	昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
N1	55.2	44.1	55.5	44.1
N2	55.6	44.5	55.8	44.3
N3	56.1	44.7	56.3	44.6

N4	55.5	44.2	55.3	43.9
执行标准	65	55	65	55
是否达标	达标	达标	达标	达标

监测数据表明，该项目四周厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，对周边居民影响较小。

4、固废监测结果

验收监测期间，项目固体废物主要为一般工业固体废弃物和生活垃圾。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘 20kg/d、打磨收集粉尘 2kg/d、废钢砂 10kg/d、废砂轮 1 个（5kg）和废边角料 300kg/d，收集后交由回收公司（个人）回收处理；生活垃圾产生量为 30kg/d，经分类收集交由市政环卫部门定期清运、填埋处理；项目产生的废油污、槽渣、废乳化液和泥饼为危险废物（根据现场调查和台账记录，自 2019 年 11 月投产以来，均未产生，危废协议暂未签订），后期产生后暂存危废暂存间，委托有资质的处理单位上门处理。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

表八 验收监测结论及建议

1、验收监测结论：

（1）项目概况

黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设地点位于黄山市经济开发区百川路 83 号。项目总占地 39062.7 平方米，主要建设内容为：2 栋标准化厂房（其中 1#厂房用于从动盘总成、压盘总成；2#厂房用于原料和成品的堆放）、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 160 万元，占总投资额的 16%。

（2）环境影响评价及“三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境影响评价法》的规定，编制了环境影响评价报告表。在建设中基本做到了“三同时”，项目建设完成后申请进行验收监测。

（3）验收内容

本次验收规模为年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成生产线，主体设施包括：2 栋标准化厂房（其中 1#厂房用于从动盘总成、压盘总成；2#厂房用于原料和成品的堆放）、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间，并配备激光打标机、铆接压机、清洗机、抛丸机、渗碳氮化炉等 253 台设备。

（4）废水监测结果与分析

厂区实行雨污分流，厂区内产生的生活污水经化粪池预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道后通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理，尾水排入横江；压盘总成清洗废水、渗碳氮化清洗废水经“隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧”预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道，通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理。通过监测数据表明，验收监测期间项目总排口中的 pH、SS、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、动植物油这 6 个因子浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准。

（5）废气监测结果与分析

本项目废气主要有碳氮共渗燃烧尾气，抛丸粉尘、打磨粉尘以及焊接烟尘。

（1）无组织废气

项目车间生产过程中会产生少量的焊接烟尘，通过可移动式焊接烟尘净化器对焊接废气进行收集净化后车间内无组织排放。

（2）有组织废气

①碳氮共渗燃烧废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒 P1 高空排放。

②抛丸工序（2 台 QPL100 抛丸机、3 台 Q378 抛丸机和 1 台 Q326 抛丸机）产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P2 高空排放。

③打磨产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P3 高空排放。

通过监测数据表明，验收监测期间项目厂界无组织废气中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；项目抛丸废气排气口、打磨废气排气口的颗粒物浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；碳氮共渗排气筒出口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度和排放速率均满足“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知（环大气[2019]56 号）”中重点地区的要求，二氧化硫、氮氧化物的排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求，整个项目对周围大气环境影响较小。

（6）噪声监测结果与分析

项目噪声主要为各种生产设备运转噪声，设备噪声在经过距离衰减、基础减震、建筑隔声、绿化隔声等处理措施后，其排放量较小，监测结果表明，该企业四侧厂界昼间和夜间噪声均达到厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中的 3 类声环境功能区标准排放，项目产生的噪声影响较小。

（7）固废统计结果与分析

项目固体废物主要为一般工业固体废弃物和生活垃圾。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘 20kg/d、打磨收集粉尘 2kg/d、废钢砂 10kg/d、废砂轮 1 个（5kg）和废边角料 300kg/d，收集后交由回收公司（个人）回收处理；生活垃圾产生量为 30kg/d，经分类收集交由市政环卫部门定期清运、填埋处理；项目产生的废油污、槽渣、废乳化液和泥饼为危险废物（根据现场调查和台账记录，自 2019 年 11 月投产以来，均未收集处置，危废协议暂未签订），后期产生后暂存危废暂存间，委托有资质的处理单位上门处理。项目固体废物均能得到合理处

置，对周围环境影响较小。

（8）其他环境保护措施

本项目已建立环境管理规章制度；确定了专人负责环保工作；配备了专用储存容器收集储存危险废物；厂区防渗措施落实到位；建设单位已制定环境风险应急预案并定期开展应急演练。

2、建议：

（1）加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。

（2）强化管理，制定操作规章制度，员工实行培训上岗，指导员工节约用水用电。

（3）完善项目管理制度，做好环保档案记录。

综上所述，年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目在本次验收范围内较好地执行了《中华人民共和国环境保护法》，基本建立了环境规章制度，验收监测期间，各环保设施运行正常，各污染物监测达标，建议该项目通过竣工环境保护验收。

附件 1 项目地理位置图



附件3 现场治理设施照片



污水处理设施



一般固废间



打磨布袋除尘器



抛丸布袋除尘器



打磨除尘排气筒



抛丸除尘排气筒

附件 4 环评结论

一、结论

1、项目概况

黄山菲英汽车零部件有限公司位于黄山市黄山经济开发区百川路 82 号，是一家专业研发、生产、销售各种国产、进口中重型汽车用制动器衬片等的国家高新技术企业。

黄山菲英汽车零部件有限公司于 2017 年委托中海环境科技（上海）股份有限公司编制完成了《黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成及集团孵化基地建设项目环境影响报告表》，同年 10 月取得黄山市环保局出具的“关于黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成及集团孵化基地建设项目环境影响报告表的批复”（黄环函[2017]305 号，见附件）。

黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成及集团孵化基地建设项目正在建设中，未投产。因企业收购了杭州金马离合器有限公司的减振盘、从动盘、盖、传动片、压盘等半成品前端生产工序，致使厂区布局、设备数量、原辅材料等发生变化。所以，企业拟实施年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目，重新规划项目生产布置。

在现有产能和设施的基础上增加减振盘、从动盘、盖、传动盘、压盘等半成品生产工序并相应增加生产设备，实现从现有的“半成品→成品（从动盘总成、压盘总成）”到“原料→半成品→成品（从动盘总成、压盘总成）”的转化。年产汽车离合器从动盘总成 25 万套，汽车离合器压盘总成 25 万套。

2、项目可行性评价结论

根据 2013 年 2 月国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正版）》，本项目不属于其中的限制类和淘汰类，为一般允许类，符合国家产业政策。同时，项目已取得黄山市经济和信息化局项目备案表（项目编号：黄经信技[2019]01 号）。因此，本项目建设符合国家产业政策。

本项目位于黄山市经济开发区百川路 82 号，在现有厂区内进行技改，项目地块属于工业用地。项目地块已取得《国有建设用地使用权证》（皖[2017]黄山市不动产权第 0024441 号）。

同时，项目已取得黄山市城市规划局颁发的《建设用地规划许可证》（地字

第 341001201700004 号)。因此,项目建设符合经开区土地利用和城市总体规划要求。

综合论证,本项目选址可行。

3、与“三线一单”控制要求

(1) 生态保护红线

本项目位于黄山市经济开发区百川路 82 号,根据《安徽省生态保护红线》划定方案,本项目不属于生态保护红线管控范围,符合安徽省生态红线管理要求。

(2) 环境质量底线

根据监测数据和《2017 年黄山市环境状况公报》,项目所在地区环境质量现状基本能够满足环境功能区划要求,环境空气质量各指标均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准及 2018 年修改单的要求;表明该地区环境空气质量状况良好;区域地表水可以满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准要求;项目区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类声环境标准。

项目区域空气质量、地表水、声环境质量均具有一定容量,本项目实施后,污染物排放符合国家排放标准和总量控制要求,不会降低区域环境功能级别,符合环境质量底线要求。

(3) 资源利用上线

本项目位于黄山市经济开发区百川路 82 号,项目运营过程中消耗一定量的电力资源、水资源、土地资源,但消耗量较小,区域已建基础设施能够满足本项目电力、水资源、供应需求,项目建设未突破区域资源利用上线,符合资源利用上线要求。

(4) 环境准入负面清单

黄山经济经济开发区环境准入负面清单为:电镀类项目;水洗、印染项目;高耗能、高污染、高耗水型行业;燃煤小锅炉。本项目为汽车零部件及配件制造项目,不属于市经济开发区环境准入负面清单范围内。

综上所述,本项目的建设符合“三线一单”的相关要求。

4、环境质量现状评价结论

(1) 环境空气质量

本项目所在地环境空气质量较好，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃、TSP 现状监测值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，空气质量良好。

（2）地表水环境质量

项目地表水横江满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准，水体水质良好。

（3）声环境质量

全厂北、东、南、西场界声环境质量现状监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。项目区域声环境质量较好。

5、运营期环境影响评价结论

（1）环境空气影响评价结论

本项目废气主要有碳氮共渗燃烧尾气，抛丸粉尘、打磨粉尘以及焊接烟尘。

碳氮共渗燃烧废气烟尘、二氧化硫、氮氧化物经集气罩收集后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和《工业炉窑大气污染物综合整治方案》要求后通过 15m 排气筒 P1 高空排放。

抛丸工序（2 台 QPL100 抛丸机和 2 台 Q378 抛丸机）产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准通过 15m 排气筒 P2 高空排放。

抛丸工序（1 台 QD378P 抛丸机）产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准通过 15m 排气筒 P3 高空排放。

抛丸工序（1 台 Q326 抛丸机）产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准通过 15m 排气筒 P4 高空排放。

打磨工序产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准通过 15m 排气筒 P5 高空排放。

焊接工序产生的焊接烟尘经集气罩收集后，经移动式烟尘净化器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值无

组织排放。

未被集气罩捕集的废气达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值无组织排放。

（2）水环境影响评价结论

本项目废水主要为生活污水、清洗废水，经厂区预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网进入黄山市中心城区第二污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准 A 标准后，排入横江，对横江地表水环境影响较小。

（3）声环境影响评价结论

项目运营期噪声主要各类生产设备运转噪声。设备噪声在经过距离衰减、建筑隔音、减震处理措施后，其噪声排放量较小，预测项目对北、东、南、西侧厂界噪声叠加值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

（4）固体废物影响评价结论

项目运营期固体废物主要为一般工业固体废物和危险废物。一般工业固体废物主要为抛丸收集粉尘、打磨收集粉尘、废钢砂、废砂轮和废边角料。一般固废外售综合利用。危险废物主要为废油污、槽渣、废乳化液和泥饼。危险废物收集后暂存于厂区现有危废暂存间，委托有资质单位处置。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

环评要求厂方按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修订版，在厂区内设置专门的危险废物储存间，危废暂存间应做到防风、防雨、防晒、防盗、防渗漏，并对地面采取防渗措施，设置危险废物标识。建立档案制度，各类危废分类存放于防渗漏的容器内，并有分类存放标示，对暂存的危险废物数量、特性、存放库位、存入日期、运出日期等详细记录在案并长期保存，建立定期巡查、维护制度。危险废物的临时贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单。危废转移执行《危险废物转移联单管理办法》及危险废物转移电子联单制度的要求。

5、总结论

黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总

成技改项目建设符合国家产业政策、黄山经济开发区土地利用和城市总体规划要求。项目所在地环境质量总体较好，周边无制约性因素，项目建成投入使用后，对周围环境的污染程度较轻，且具有良好的社会、环境、经济综合效益。工程在充分落实本次环评提出的各项污染防治措施的基础上污染物达标排放，从环境保护角度分析，本项目的建设是合理可行的。

二、建议

- 1、优选低噪声设备，做好设备的维护保养工作。
- 2、强化管理，制定操作规程制度，员工实行培训上岗，指导员工节约用水用电。
- 3、以可持续发展为理念，坚持清洁生产，保护生态环境，完善各项环境管理制度。
- 4、项目建设完成后，及时申请“三同时”验收。

黄山市生态环境局文件

黄环函〔2019〕231号

关于黄山菲英汽车零部件有限公司年产50万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设项目环境影响报告表的批复

黄山菲英汽车零部件有限公司：

你公司报来年产50万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目《行政许可申请书》和黄山市星源环境咨询有限公司编制的《黄山菲英汽车零部件有限公司年产50万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。经在黄山市生态环境局网站公示，公众无异议。我局经研究，现对《报告表》批复如下：

一、《黄山菲英汽车零部件有限公司年产50万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成及集团孵化基地建设项目环境影响报告表》于2017年10月25日通过黄山市环境



保护局批复（黄环函〔2017〕305号）。目前项目正在建设中，未投产。为了增加企业竞争力，不受限于前端原料，在总产能不变情况下，补充前端生产工序，从现有的“半成品→成品（从动盘总成、压盘总成）”变更为“原料→半成品→成品（从动盘总成、压盘总成）”，技改项目主要建设内容为：

1. 生产设备全部集中布置在 1#厂房（1 栋一层，高 12m，建筑面积 9000 m²）进行生产，主要设备有激光打标机 4 台、铆接压机 20 台、清洗机 3 台、抛丸机 6 台、渗碳氮化炉 1 台等共 270 台，同时布置五金仓库、半成品仓库以及原材料仓库等；2. 2#厂房（1 栋一层，高 12m，建筑面积 8500 m²）用作仓库，内设原材料区、试验区、机修区、包装区、成品仓库等；3. 在厂区 1#厂房北侧依次新建占地面积 20 m²危废暂存间 1 间、占地面积 20 m²一般固废暂存间 1 间、占地面积 20 m²危化仓库 1 间（存放装有甲醇、丙烷、液氨原料的钢瓶）；4. 配套建设环保设施：2t/d 清洗废水处理设施 1 套（工艺为隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧）；1 套碳氮共渗废气+天然气燃烧+集气罩收集+15m 排气筒排放处理设施；6 台抛丸粉尘+集气罩+布袋除尘器+管道+15m 排气筒处理设施；1 套打磨粉尘+集气罩+布袋除尘器+管道+15m 排气筒处理设施；焊接烟尘+移动式烟尘净化器收集处理；危废暂存间、危化仓库、1#厂房生产车间（含清洗区）、污水处理站重点防渗措施，其他区域一般防渗措施等。项目总投资 1100 万元，其中环保投资 150 万元，年产压盘总成 25 万套、从动盘总



成 25 万套。

二、根据《报告表》结论，技改项目符合国家产业政策、黄山经济开发区土地利用和城市总体规划要求，在充分落实《报告表》提出的各项污染防治措施的基础上污染物达标排放。

从环境保护角度，我局原则同意你公司按《报告表》中所列的内容及下述要求进行建设，其他建设内容不得发生变化。

三、项目实施过程中应重点做好以下工作：

（一）落实地表水环境保护措施。对公司的已建雨污水管网和新建管雨污水管网进行排查，确保雨污分流；公司的所有废水应处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入开发区污水管网进入黄山市中心城区第二污水处理厂处理。

（二）落实大气污染防治措施。技改项目应确保所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的二级浓度限值；碳氮共渗燃烧废气烟尘、二氧化硫、氮氧化物经集气罩收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和《工业炉窑大气污染物综合整治方案》要求后通过不低于 15m 排气筒高空排放；抛丸、打磨工序产生的粉尘经集气罩收集布袋除尘器处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准通过不低于 15m 排气筒排放；焊接工序产生的焊接烟



尘经集气罩收集后经移动式烟尘净化器处理，技改项目无组织排放达颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求。

（三）落实噪声污染防治措施。优先选用低噪声设备，对各类噪声源采取必要的隔声、降噪措施，确保项目生产过程中厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（四）做好固体废物污染防治工作。项目产生的一般固废应分类收集回收利用，执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中有关规定，生活垃圾分类收集交由环卫部门处置；生产过程产生的废乳化液、槽渣、污水处理产生的污泥、隔油池产生的废油等为危险废物必须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的特别规定和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求建设，配套建设专用危险废物临时储存设施，配备专用储存容器进行收集，委托有资质的专业机构对其进行处置，并做好处置记录，不得随意处置；应制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向环境保护行政主管部门申报、备案。

（五）做好地下水、土壤污染防治工作。项目应对已经建设的内容进行排查，落实《报告表》中分区防渗重点污染防治区防渗措施和其它区域的一般防渗措施，确保地下水环境质量达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III



类标准、建设用地达到《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表1中第二类用地筛选值标准，防止地下水、土壤受到污染，确保项目区域的地下水、土壤环境质量不降低。

（六）做好项目的环境风险防范工作。建立环境风险应急管理体系，根据项目的建设内容制定切实的环境风险应急预案，保证防范环境风险的配套设施、设备的落实；根据突发环境事件应急预案中要求将应急物质配置到位；在生产中要严格执行防范环境风险事故的制度和措施，做好运输、贮存和生产等环节的环境风险管理；按照环境风险应急预案定期开展环境风险应急演练；切实加强环境风险设施的日常管理和维护，确保应急状态下能正常投入使用；一旦出现事故隐患或地下水、土壤异常等环境危害事件，应立即按照事故应急预案处置，包括停止生产，并及时向环保部门及相关部门报告。加强对应急设施和器材的日常管理和维护，建立维护、巡查记录，确保应急状态下能正常投入使用。

（七）建立健全环境管理规章制度，设立环境管理机构，确定专人负责环保工作。制定环境监测计划，定期开展环境监测。加强对污染治理设施的管理和维护，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

四、《报告表》经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目的环境影响评价文件。



五、国家对本项目应执行的环境标准作出修订或新颁布的新要求，执行新标准和新要求。

六、市环境监察支队负责该项目“三同时”日常监督管理工作。

七、你公司须严格执行排污许可证制度，应按照法定程序和要求及时开展建设项目竣工环境保护验收工作和验收信息报送工作。



抄送：市环境监察支队，黄山经济开发区管委会安监环保局，黄山星源环境咨询有限公司

黄山市生态环境局

2019年11月11日印发



附件 6 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案申请表

单位名称	黄山菲英汽车零部件有限公司		机构代码	913410005757337077
法定代表人	杜益子		行业类型	C360汽车零部件及配件制造
联系人	董惠祥		联系电话	13735500125
传 真			电子邮箱	
地 址	黄山市经济开发区百川路 83 号			
预案名称	黄山菲英汽车零部件有限公司突发环境事件应急预案			
风险级别	一般-规	一般-水	-	-
本单位于 2019 年 12 月 26 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。 本单位承诺, 一单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假且未隐瞒事实。				
 预案制定单位(公章)				
预案签署人	董惠祥		报送时间	2019-12-27

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2019年12月27日收讫，文件齐全，予以备案。  备案受理部门（公章） 2019年12月31日
备案编号	341002-2019-026-L
报送单位	黄山蔚来汽车零部件有限公司
受理部门负责人	 经办人 张涛 梁超 (12.31)



委托编号： 2019120300701H

检测报告

(Certificate of Analysis)

报告编号： 2019120300701H

委托单位
(Applicant)

黄山菲英汽车零部件有限公司

受测单位
(Tested Unit)

黄山菲英汽车零部件有限公司

受测单位地址
(Tested Unit Address)

黄山市经济开发区百川路82号

样品类型
(Sample Type)

废气（有组织）、废气（无组织）、
废水、厂界噪声

安徽威正测试技术有限公司

AnHui WeiZheng Testing Technology Co.,Ltd.

2019年12月12日

1 有组织废气

1.1 有组织废气检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	真空干燥箱 DZF-6020、 电子天平 PWN125DZH
二氧化硫※	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气分析仪 ZR-3260 型
氮氧化物※	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	

1.2 有组织废气检测结果

表 1 检测结果

采样位置	检测项目	颗粒物			
	采样体积(L)	1800			
	检出限 (mg/m ³)	0.1			
	完成日期	2019-12-07			
	采样日期	2019-12-04		2019-12-05	
	检测 指标 采样频次	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
热处理废气出口	第一次	5.9	4.35×10 ⁻²	6.0	4.15×10 ⁻²
	第二次	7.4	5.65×10 ⁻²	6.2	4.14×10 ⁻²
	第三次	5.2	3.74×10 ⁻²	5.8	4.25×10 ⁻²
抛丸废气出口	第一次	5.6	2.88×10 ⁻²	6.0	3.06×10 ⁻²
	第二次	4.9	2.49×10 ⁻²	6.6	3.30×10 ⁻²
	第三次	4.8	2.50×10 ⁻²	5.2	2.68×10 ⁻²
打磨废气出口	第一次	5.6	3.79×10 ⁻²	5.0	3.36×10 ⁻²
	第二次	5.9	3.85×10 ⁻²	5.6	3.64×10 ⁻²
	第三次	6.0	3.89×10 ⁻²	5.2	3.49×10 ⁻²

表 2 检测结果

采样日期	检测项目	二氧化硫※			氮氧化物※		
	采样体积(L)	/					
	检出限 (mg/m³)	3					
	完成日期	2019-12-08					
	采样位置	热处理废气出口					
	检测 指标 采样频次	实测浓度 (mg/m³)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	实测浓度 (mg/m³)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2019-12-04	第一次	<3	/	/	21	136	1.55×10 ⁻²
	第二次	<3	/	/	23	144	1.75×10 ⁻²
	第三次	<3	/	/	24	150	1.72×10 ⁻²
2019-12-05	第一次	<3	/	/	20	121	1.39×10 ⁻²
	第二次	<3	/	/	19	119	1.28×10 ⁻²
	第三次	<3	/	/	23	139	1.69×10 ⁻²

表 3 管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m ²)	大气压(kPa)	烟温(°C)	含湿量(%)	含氧量(%)	平均流速(m/s)	工况风量(m ³ /h)	标干风量(m ³ /h)
2019-12-04	热处理废气出口	第一次	15	0.071	103.0	25	4.3	18.3	3.3	843	739
		第二次	15	0.071	103.0	25	4.4	18.2	3.4	869	761
		第三次	15	0.071	103.0	26	4.3	18.2	3.2	818	715
	抛丸废气出口	第一次	15	0.159	103.0	7	2.5	/	9.5	5438	5169
		第二次	15	0.159	103.0	8	2.5	/	9.4	5381	5097
		第三次	15	0.159	103.0	14	2.4	/	9.7	5552	5155
	打磨废气出口	第一次	15	0.238	103.0	7	2.4	/	8.3	7111	6767
		第二次	15	0.238	103.0	8	2.4	/	8.0	6854	6499
		第三次	15	0.238	103.0	14	2.3	/	8.2	7026	6529
2019-12-05	热处理废气出口	第一次	15	0.071	103.0	24	4.3	18.1	3.1	792	697
		第二次	15	0.071	103.0	25	4.4	18.2	3.0	767	672
		第三次	15	0.071	103.0	26	4.4	18.1	3.3	843	736
	抛丸废气出口	第一次	15	0.159	103.0	7	2.6	/	9.4	5381	5110
		第二次	15	0.159	103.0	9	2.6	/	9.3	5323	5019
		第三次	15	0.159	103.0	13	2.5	/	9.6	5495	5114
	打磨废气出口	第一次	15	0.238	103.0	7	2.5	/	8.2	7026	6679
		第二次	15	0.238	103.0	9	2.5	/	8.1	6940	6551
		第三次	15	0.238	103.0	13	2.4	/	8.4	7197	6705

2 无组织废气

2.1 无组织废气检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	恒温恒湿箱 HS-150、 电子天平 PWN125DZH

2.2 无组织废气检测结果

表 1 检测结果

检测项目		颗粒物 (mg/m ³)	完成日期	2019-12-08	检出限	0.001mg/m ³
采样日期	采样时间	采样位置				
		G1	G2	G3	G4	
2019-12-04	10:30-11:30	0.284	0.324	0.360	0.314	
	12:30-13:30	0.291	0.344	0.394	0.327	
	14:30-15:30	0.310	0.345	0.383	0.334	
2019-12-05	09:40-10:40	0.280	0.328	0.381	0.323	
	11:40-12:40	0.296	0.344	0.368	0.319	
	13:40-14:40	0.300	0.324	0.393	0.324	

表 2 气象参数

监测日期	监测时间	天气	温度(℃)	大气压 (kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2019-12-04	10:30	多云	8.2	103.0	西南	1.2	67
	12:30		11.7	102.8	西南	1.1	64
	14:30		14.6	102.7	西南	1.0	60
2019-12-05	09:40	多云	7.5	103.0	西南	1.2	69
	11:40		10.2	102.8	西南	1.2	66
	13:40		13.0	102.6	西南	1.1	63

3 废水

3.1 检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管 50ml
PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3C
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 752N
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150、 溶解氧测定仪 JPSJ-605
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	真空干燥箱 DZF-6020、 电子天平 FA2004N
动植物油※	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL480

3.2 检测结果

表1 检测结果

单位: mg/L

采样位置	污水排口				完成日期		2019-12-04~2019-12-11	
样品名称	废水				样品性状		微浑	
检测项目	采样日期、时间及结果							
	2019-12-04				2019-12-05			
	09:21	11:06	13:11	15:07	08:51	10:45	12:49	14:41
化学需氧量	283	291	296	302	281	284	294	300
PH（无量纲）	7.31	7.33	7.29	7.27	7.29	7.31	7.34	7.33
氨氮	11.3	12.6	12.9	13.6	12.2	13.5	13.6	14.0
悬浮物	67	68	73	76	70	73	73	78
五日生化需氧量	102	107	110	112	99.3	106	109	114
动植物油※	0.38	0.42	0.37	0.36	0.38	0.36	0.36	0.32

4 噪声

4.1 噪声检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	监测仪器 (Monitoring Instruments)
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能噪声分析仪 AWA5688、 声校准器 AWA6022A

4.2 厂界噪声检测结果

表1 2019-12-04 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq [dB(A)]		
				测量值	天气	风速 (m/s)
N1	生产噪声	昼间	09:18	55.2	多云	1.2
N2	生产噪声		09:43	55.6		
N3	生产噪声		10:08	56.1		
N4	生产噪声		10:33	55.5		
N1	生产噪声	夜间	22:15	44.1		1.6
N2	生产噪声		22:40	44.5		
N3	生产噪声		23:05	44.7		
N4	生产噪声		23:30	44.2		
工况描述		正常生产				

表2 2019-12-05 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq [dB(A)]		
				测量值	天气	风速 (m/s)
N1	生产噪声	昼间	09:30	55.5	多云	1.2
N2	生产噪声		09:55	55.8		
N3	生产噪声		10:20	56.3		
N4	生产噪声		10:55	55.3		
N1	生产噪声	夜间	22:13	44.1		1.6
N2	生产噪声		22:38	44.3		
N3	生产噪声		23:03	44.6		
N4	生产噪声		23:28	43.9		
工况描述		正常生产				

附图：监测布点示意图 （西南风）



无组织废气监测点 ○
厂界噪声监测点 ▲

注：1、带“※”的检测项目是由外包公司执行；
2、具体点位GPS描述：
N1:29.790968°N,118.255645°E; N2:29.790349°N,118.254626°E;
N3:29.791457°N,118.254256°E; N4:29.792146°N,118.255178°E.
以下空白(End of report)

一审：李红红 二审：何婷婷 三审：周蒙蒙 签发：何世强
日期：2019.12.12 日期：2019.12.12 日期：2019.12.12 日期：2019.12.12

黄山菲英汽车零部件有限公司质量保证措施及结果评价

1 质量保证措施

- 1.1 监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 1.2 监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- 1.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- 1.4 有组织废气、无组织废气、废水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《固定污染源监测质量控制与质量保证技术规范 1》、《环境监测质量管理技术导则》、《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- 1.5 在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- 1.6 为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

2 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	噪声(昼/夜)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	0.1mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
废水	PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD ₅) 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L

3 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	颗粒物	恒温恒湿箱 HS-150	WZ009-2	2019.05.17	2020.05.16
		电子天平 PWN125DZH	WZ002-3	2019.06.21	2020.06.20
		真空干燥箱 DZF-6020	WZ007-1	2019.11.20	2020.11.19
2	化学需氧量	酸式滴定管 50ml	DDG-01	2019.11.20	2020.11.19
3	PH	pH 计 PHS-3C	WZ001-1	2019.11.20	2020.11.19
4	氨氮	紫外可见分光光度计 752N	WZ003-1	2019.11.20	2020.11.19
5	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WZ009-1	2019.11.20	2020.11.19
		溶解氧测定仪 JPSJ-605	WZ046-1	2019.04.25	2020.04.24
6	悬浮物	真空干燥箱 DZF-6020	WZ007-1	2019.11.20	2020.11.19
		电子天平 FA2004N	WZ002-4	2019.01.06	2020.01.05

4.1 质控样结果统计表 1

检测项目	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
质控样品编号	2005115	2001132	200252
标准值(mg/L)	5.29	215	38.9
不确定度(mg/L)	0.21	8	6.2
测定值(mg/L)	5.34	210	39.0
是否合格	是	是	是

4.1 质控样结果统计表 2

检测项目	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量
质控样品编号	2005115	2001132	200252
标准值(mg/L)	5.29	215	38.9
不确定度(mg/L)	0.21	8	6.2
测定值(mg/L)	5.31	211	38.6
是否合格	是	是	是

4.2 实验室平行样结果统计表 1

检测项目	氨氮		化学需氧量		五日生化需氧量		悬浮物	
样品编号	S03		S03		S03		S03	
样品浓度(mg/L)	13.4	12.4	298	293	111	109	75	71
均值(mg/L)	12.9		296		110		73	
相对偏差(%)	3.9		0.8		0.9		2.7	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤15		≤20	
是否合格	是		是		是		是	

4.2 实验室平行样结果统计表 2

检测项目	氨氮		化学需氧量		五日生化需氧量		悬浮物	
样品编号	S09		S09		S09		S09	
样品浓度(mg/L)	13.8	13.4	296	291	107	111	74	72
均值(mg/L)	13.6		294		109		73	
相对偏差(%)	1.5		0.8		1.8		1.4	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤15		≤20	
是否合格	是		是		是		是	

4.3 密码平行样结果统计表 1

样品编号	PH	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物
S04	7.27	14.3	296	115	78
S05	7.27	12.8	307	110	73
均值(mg/L)	7.27	13.6	302	112	76
相对偏差(%)	0	5.5	1.8	2.2	3.3
允许范围(%)	/	≤10	≤10	≤20	≤20
是否合格	是	是	是	是	是

4.3 密码平行样结果统计表 2

样品编号	PH	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物
S10	7.33	14.8	304	117	80
S11	7.33	13.2	297	112	75
均值(mg/L)	7.33	14.0	300	114	78
相对偏差(%)	0	5.7	1.2	2.2	3.2
允许范围(%)	/	≤10	≤10	≤20	≤20
是否合格	是	是	是	是	是

5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期	仪器型号	校准前(dB)	校准后(dB)	示值误差(dB)	标准值	是否符合要求
噪声 Leq	2019-12-04~ 2019-12-05	AWA6228	93.8	93.8	0	±0.5dB	是

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：黄山菲英汽车零部件有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目				项目代码		/		建设地点		黄山市经济开发区百川路 83 号			
	行业类别（分类管理名录）		C3660 汽车零部件及配件制造		建设性质		☐ 新建 ☐ 改扩建 ☒ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 29°47'27.07" 东经 118°15'17.48"					
	设计生产能力		年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成				实际生产能力		年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成		环评单位		黄山星源环境咨询有限公司			
	环评文件审批机关		黄山市生态环境局				审批文号		黄环函【2019】231 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2019 年 11 月				竣工日期		2019 年 11 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		自行设计				环保设施施工单位		自行施工		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		黄山菲英汽车零部件有限公司				环保设施监测单位		安徽威正测试技术有限公司		验收监测时工况		89.98%			
	投资总概算（万元）		1100				环保投资总概算（万元）		150		所占比例（%）		13.6%			
	实际总投资（万元）		1000				实际环保投资（万元）		160		所占比例（%）		16%			
	废水治理（万元）		30	废气治理（万元）		80	噪声治理（万元）		10	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400				
运营单位			黄山菲英汽车零部件有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			913410005757337077		验收时间		2019 年 12 月		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水					0.126	0	0.126						+0.126		
	化学需氧量			50	50	0.367	0	0.063						+0.063		
	氨氮			5	5	0.016	0	0.006						+0.006		
	石油类															
	废气					2973	0	2973						+2973		
	二氧化硫					0.004	0	0.004						+0.004		
	烟尘					0.172	0	0.172						+0.172		
	工业粉尘															
	氮氧化物					0.041	0	0.041						+0.041		
	工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克

年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目竣工环境保护验收意见

2019 年 12 月 29 日，黄山菲英汽车零部件有限公司根据年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：黄山市经济开发区百川路 83 号；

项目建设性质：技改；

项目建设产品：汽车离合器从动盘总成、压盘总成；

项目建设内容与规模：黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设地点位于黄山市经济开发区百川路 83 号。项目总占地 39062.7 平方米，主要建设内容为：2 栋标准化厂房（其中 1#厂房用于从动盘总成、压盘总成；2#厂房用于原料和成品的堆放）、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 160 万元，占总投资额的 16%

（二）建设过程及环保审批情况

黄山菲英汽车零部件有限公司于 2019 年 5 月委托黄山星源环境咨询有限公司对该项目进行环境影响评价，并于 2019 年 11 月 11 日取得《关于黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目建设项目环境影响报告表的批复》[黄环函（2019）231 号]，同意项目建设。

项目开工时间：2019.11。

项目竣工时间：2019.12。

项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

（三）投资情况

本项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 160 万元，占项目投资的 16%。

（四）验收范围

本次验收规模为年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成生产线，主体设施包括：2 栋标准化厂房（其中 1#厂房用于从动盘总成、压盘总成；2#厂房用于原料和成品的堆放）、技术研发楼、危废库、危化品库、一般固废间，并配备激光打标机、铆接压机、清洗机、抛丸机、渗碳氮化炉等 253 台设备。

二、工程变动情况

项目实际建设情况与环评一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区实行雨污分流，厂区内产生的生活污水经化粪池预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道后通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理，尾水排入横江；压盘总成清洗废水、渗碳氮化清洗废水经“隔油隔渣+混凝沉淀+厌氧”预处理后排入市经济开发区百川路市政污水管道，通往黄山市中心城区第二污水处理厂处理。

（二）废气

本项目废气主要有碳氮共渗燃烧尾气，抛丸粉尘、打磨粉尘以及焊接烟尘。

（1）无组织废气

项目车间生产过程中会产生少量的焊接烟尘，通过可移动式焊接烟尘净化器对焊接废气进行收集净化后车间内无组织排放。

（2）有组织废气

①碳氮共渗燃烧废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒 P1 高空排放。

②抛丸工序（2 台 QPL100 抛丸机、3 台 Q378 抛丸机和 1 台 Q326 抛丸机）产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P2 高空排放。

③打磨产生的粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P3 高空排放。

（三）噪声

项目噪声主要为各种生产设备运转噪声，设备噪声在经过距离衰减、基础减震、建筑隔声、绿化隔声等处理措施后，项目运营期噪声对外界声环境影响较小。

（四）固体废物

项目固体废物主要为一般工业固体废弃物和生活垃圾。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘、打磨收集粉尘、废钢砂、废砂轮和废边角料，及时收集后交由回收公司（个人）回收处理；生活垃圾分类收集，交由市政环卫部门定期清运、填埋处理。项目产生的废油污、槽渣、废乳化液和泥饼为危险废物，收集暂存危废暂存间后，定期委托有资质的处理单位上门处理（暂未签订危废协议）。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

四、环境保护设施调试效果

污染物排放情况

1、废水

监测数据表明，验收监测期间项目总排口中的 pH、SS、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、动植物油这 6 个因子浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。

2、废气

监测数据表明，验收监测期间项目厂界无组织废气中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，抛丸废气排气口、打磨废气排气口的颗粒物浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，碳氮共渗排气筒出口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度和排放速率均满足“关于印发《工业炉窑大气污染物综合治理方案》的通知（环大气[2019]56 号）”中重点地区的要求；二氧化硫、氮氧化物的排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，整体项目对周围大气环境影响较小。

3、厂界噪声

监测数据表明，该项目四周厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，对周边居民影响较小。

4、固体废物

验收监测期间，项目固体废物主要为一般工业固体废弃物和生活垃圾。一般工业固体废弃物主要为抛丸收集粉尘 20kg/d、打磨收集粉尘 2kg/d、废钢砂 10kg/d、废砂轮 1 个（5kg）和废边角料 300kg/d，收集后交由回收公司（个人）回收处理；

生活垃圾产生量为 30kg/d，经分类收集交由市政环卫部门定期清运、填埋处理；项目产生的废油污、槽渣、废乳化液和泥饼为危险废物（根据现场调查和台账记录，自 2019 年 11 月投产以来，均未收集处理，危废协议暂未签订），后期产生后暂存危废暂存间，委托有资质的处理单位上门处理。项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

5、污染物排放总量

黄山市生态环境局未对本项目下达污染物总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据《黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目》及批复要求，工程建设对外环境影响较小。

六、验收结论

黄山菲英汽车零部件有限公司基本落实了《黄山菲英汽车零部件有限公司年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目》及其批复提出的各项环境保护措施。项目在建设过程中执行了各项目环境保护规章制度，较好的落实了“三同时”制度，基本落实了规定的各项污染防治措施，污染物排放满足排放要求，该项目环境保护设施验收合格。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，黄山市混凝土和砂浆预拌生产基地项目满足竣工环境保护验收条件，可以通过竣工环境保护验收。

八、后续要求

- 1、补充并细化项目验收背景，进一步明确本次验收范围；
- 2、核实项目实际建设内容与环评及其批复等文件中相关要求的符合性，进一步细化企业环境管理体系验收；
- 3、建议尽快签订危废处置协议，并加快应急池的建设；
- 4、全文勘误错漏，补充附图附件；
- 5、加强对各项污染治理设施的日常运行维护检查管理，进一步完善环境管理体系，确保各项污染物做到稳定达标排放。

黄山菲英汽车零部件有限公司

2019 年 12 月 29 日



年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改
项目验收组名单

[illegible]

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

已将年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施，环境保护投资概算 150 万元。

1.2 施工简况

已将年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目环境保护设施纳入了相关施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目竣工时间为 2019 年 11 月，验收工作启动时间为 2019 年 12 月，委托安徽威正测试技术有限公司对该项目竣工环境保护验收污染物监测，并根据监测结果自行完成了建设项目竣工环境保护验收报告表。

1.4 公众反馈意见及处理情况

年产 50 万套汽车离合器从动盘总成、压盘总成技改项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

环境影响报告表及其审批部门审批决定均未对环保组织机构下达要求。已建立健全环境管理规章制度。

(2) 环境风险防范措施

已按环境影响报告表及其审批部门审批决定中要求制订了环境风险应急预案，并完成备案，备案号 341002-2019-026-L。

(3) 环境监测计划

建设单位按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，定期进行监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及防护距离。

3 整改工作情况

1.完善项目环保档案。

整改情况：按照要求对环保档案进行归类存档，档案记录和管理由专人负责。

2.项目应急池建设。

整改情况：已安排现场工程设计施工，尽快完成应急池建设工作。

3.危废协议

整改情况：尽快签订危废协议。